



1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le guide de sélection des joints d'étanchéité est divisé en quatre sections distinctes : Joints d'étanchéité pour collier, joints pour produits Vic-Press™, joints toriques pour produits à manchon fendu boulonné Victaulic® et définition générale/sélection du matériau qui constitue le joint d'étanchéité. Cette publication ne couvre pas les joints de vannes Victaulic. Pour plus d'informations sur les joints disponibles pour chaque vanne, consulter la fiche technique sur les vannes Victaulic.

2.0 DONNÉES SUR LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

Victaulic offre un grand choix de joints élastomères synthétiques pour une grande variété d'applications. Pour assurer la durée de vie maximale pour le service prévu, il est essentiel de choisir le joint ayant les bonnes caractéristiques.

Différents facteurs peuvent affecter les performances et la longévité d'un joint. Ces facteurs comprennent, sans s'y limiter, la température, le type de fluide, les concentrations, les combinaisons de fluides et la durée d'application. Des températures non comprises dans les température prévues ou l'utilisation avec des fluides incompatibles peuvent diminuer les performances des joints et leur durée de vie.

La liste des applications correspond à des indications générales pour les trois secteurs de produits. Ces joints d'étanchéité/joints/joints toriques sont incompatibles avec certaines applications. Pour chaque type de joint Victaulic, toujours consulter la dernière version du Guide des applications en milieu chimique des joints d'étanchéité qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et la liste des utilisations incompatibles.

Ces consignes ne s'appliquent qu'aux joints d'étanchéité/joints/joints toriques de Victaulic. Les consignes pour une utilisation particulière n'impliquent pas nécessairement la compatibilité du segment du collier, des raccords et autres accessoires relatifs à cette même utilisation. Pour faciliter leur identification, le diamètre, le type et le matériau des joints Victaulic sont indiqués.

3.0 EAU POTABLE

Les joints EPDM Grade E, Vic-Plus™ Grade E, Grade EHP, Vic-Plus™ Grade EHP, Grade E2, Grade EW et Grade P sont homologués UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide de +73 °F / +23 °C et chaude de +180 °F / +82 °C et selon la norme ANSI/NSF 372.

De même, le joint en caoutchouc butyle halogéné Grade M de Victaulic (utilisé avec les produits dimensionnés AWWA de Victaulic) est également homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide (+73 °F / +23 °C) et selon la norme ANSI / NSF 372. Voir la [Publication 02.06](#) de Victaulic pour plus d'informations.

Ces données sont destinées à aider les concepteurs qualifiés lors de l'installation des produits en association avec les toutes dernières gammes de produits Victaulic.

TOUJOURS SE RÉFÉRER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.

Réf. système		Endroit	
Soumis par		Date	

Section spéc.		Paragraphe	
Approuvé par		Date	

4.0 JOINTS / JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ / JOINTS TORIQUES

Représentations exagérées pour plus de clarté



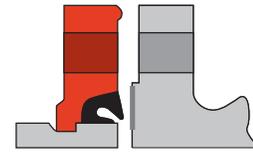
Installation-Ready™



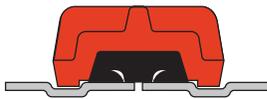
En C traditionnel



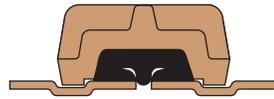
Réduit



Vic-Flange



FlushSeal™



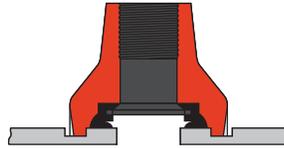
Tubes en cuivre rainurés
avec joint FlushSeal™



Système AGS (Advanced
Groove System)



EndSeal™



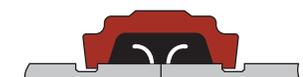
Sortie



Mechanical-T



Transition IPS-AWWA



AWWA FlushSeal™



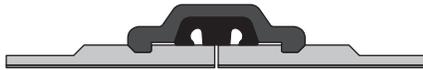
Bout lisse



Bout lisse pour tubes
en PEHD



non embouti embouti
Vic-Press™ pour acier inoxydable
Schedule 10S



FRP



Produits Victaulic® à manchon fendu boulonné (VBSP)



Système en acier à épaulement



Style 809N pour systèmes à bague

5.0 JOINTS : EPDM

Grade	Plage de température ¹	Matière	Code de couleur ²	Recommandations générales d'utilisation
E	de -30 °F à +230 °F de -34 °C à +110 °C	EPDM	Trait vert	Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.
EHP³	de -30 °F à +250 °F de -34 °C à +120 °C	EPDM	Traits rouges et verts	Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température spécifiée. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.
E^{4,5} (Type A)	Ambiante	EPDM	Trait violet	Pour les systèmes de sprinklers sous eau et sous air (air sans huile) uniquement. Pour les applications sous air, des joints FlushSeal™ sont recommandés. Homologué/approuvé pour l'utilisation continue dans les systèmes sous eau et sous air. Homologué/approuvé pour les systèmes sous air à partir de -40 °F / -40 °C. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC L'EAU CHAUDE OU LA VAPEUR.
E2	Ambiante	Caoutchouc EPDM	Double trait vert	Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.
E3	de -30 °F à +230 °F de -34 °C à +110 °C	Caoutchouc EPDM	Traits verts et argent	Recommandé pour l'eau chaude et l'eau froide dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. INCOMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.
EF⁶	de -30 °F à +230 °F de -34 °C à +110 °C	Caoutchouc EPDM	« X » vert	Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Satisfait également aux exigences sur l'eau potable froide et chaude des normes DVGW W270, UBA sur les élastomères UBA, ÖVGW, SVGW et de l'ACS française, approuvé par EN681-1 Type WA pour l'eau potable froide et Type WB pour l'eau potable chaude. Matériaux approuvés par WRAS, conformes à la norme BS 6920:2014 relative à l'eau potable froide et chaude jusqu'à +149 °F / +65 °C. INCOMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.
EW	de -30 °F à +230 °F de -34 °C à +110 °C	Caoutchouc EPDM	"W" vert	Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Matériau approuvé par WRAS selon la norme BS 6920 pour l'eau potable froide et chaude jusqu'à +149 °F / +65 °C. Homologué UL selon l'ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide (+73 °F / +23 °C) et chaude (+180 °F / +82 °C) et selon l'ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.

- 1 Pour des informations sur la compatibilité avec des produits chimiques et des températures spécifiques, voir le [Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue \(GSG-100\)](#) disponible sur [le site victaulic.com](#). Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.
- 2 Les joints E, EHP et T, fournis pour l'utilisation selon le Conseil du commerce des services (CCS) et la norme australienne relative au cuivre, ont un trait couleur cuivre en plus des codes couleurs listés dans ce tableau.
- 3 Le joint Grade EHP n'est disponible que sur certains colliers Installation-Ready™ comme les colliers Style 107N, 607 et 177N ainsi que les colliers rigides Style 606-AS pour la norme australienne relative au cuivre.
- 4 Joint prélubrifié Vic-Plus™.
- 5 Le joint Grade E Type A n'est disponible que pour les produits Victaulic FireLock™.
- 6 Uniquement disponible en Europe.

5.1 JOINTS : NITRILE

Grade	Plage de température ⁶	Matière	Code de couleur ⁷	Recommandations générales d'utilisation
T	de -20 °F à +180 °F de -29 °C à +82 °C	Nitrile	Trait orange	Compatible avec des installations utilisant l'huile, notamment l'air avec des vapeurs d'huile, ce joint peut être préconisé pour des températures allant jusqu'à +180 °F / +82 °C. Sur des installations utilisant l'eau, ce joint peut être préconisé jusqu'à +150 °F / +66 °C. Sur des installations sous air, exemptes d'huile, ce joint peut être préconisé jusqu'à +140 °F / +60 °C. INCOMPATIBLE AVEC DES INSTALLATIONS D'EAU CHAUDE OU DE VAPEUR.
T⁸ (Type A)	de -20 °F à +180 °F de -29 °C à +82 °C	Nitrile	Joint gris	Compatible avec des installations utilisant l'huile, notamment l'air avec des vapeurs d'huile, ce joint peut être préconisé pour des températures allant jusqu'à +180 °F / +82 °C. Sur des installations utilisant l'eau, ce joint peut être préconisé jusqu'à +150 °F / +66 °C. Sur des installations sous air, exemptes d'huile, ce joint peut être préconisé jusqu'à +140 °F / +60 °C. INCOMPATIBLE AVEC DES INSTALLATIONS D'EAU CHAUDE OU DE VAPEUR.
NHM Nitrile à haut module	de -20 °F à +180 °F de -29 °C à +82 °C	Nitrile	Traits orange et argent	Compatible avec des installations utilisant l'huile, notamment l'air chargé de vapeurs d'huile, ce joint peut être préconisé pour des températures allant jusqu'à +180 °F / +82 °C. Sur des installations utilisant l'eau, ce joint peut être préconisé jusqu'à +150 °F / +66 °C. Sur des installations sous air, exemptes d'huile, ce joint peut être préconisé jusqu'à +140 °F / +60 °C. INCOMPATIBLE AVEC DES INSTALLATIONS D'EAU CHAUDE OU DE VAPEUR.
T⁹ (EndSeal™ T-607)	de -20 °F à +180 °F de -29 °C à +82 °C	Nitrile	Joint gris	Compatible avec des installations utilisant l'huile, notamment l'air avec des vapeurs d'huile, ce joint peut être préconisé pour des températures allant jusqu'à +180 °F / +82 °C. Sur des installations utilisant l'eau, ce joint peut être préconisé jusqu'à +150 °F / +66 °C. Sur des installations sous air, exemptes d'huile, ce joint peut être préconisé jusqu'à +140 °F / +60 °C. INCOMPATIBLE AVEC DES INSTALLATIONS D'EAU CHAUDE OU DE VAPEUR.

6 Pour des informations sur la compatibilité avec des produits chimiques et des températures spécifiques, voir le [Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue \(GSG-100\)](#) disponible sur [le site victaulic.com](#). Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

7 Les joints E, EHP et T, fournis pour l'utilisation selon le Conseil du commerce des services (CCS) et la norme australienne relative au cuivre, ont un trait couleur cuivre en plus des codes couleurs listés dans ce tableau.

8 Le joint Grade T Type A est préconisé avec les colliers Style 07, 77, 75 et les adaptateurs de bride Style 741 conformément à la norme ISO 19921:2005(E) pour les applications marines uniquement.

9 Les joints EndSeal™ en nitrile Grade T-607, utilisés avec les colliers HP-70ES, sont préconisés pour les systèmes devant être conformes aux essais de résistance au feu API607 et pour les systèmes d'extinction par mousse devant être conformes à la norme NFPA 11.

5.2 AUTRES JOINTS :

Grade	Plage de température ¹⁰	Composé	Code couleur	Recommandations générales d'utilisation
M2	de -40 °F à +160 °F de -40 °C à +71 °C	Epichlorohydrine	Trait blanc	Spécialement composé pour des installations utilisant des carburants aromatiques à basses températures. Également recommandé pour certaines applications utilisant l'eau à température ambiante.
V	de -30 °F à +180 °F de -34 °C à +82 °C	Néoprène	Trait jaune	Usage recommandé avec les lubrifiants chauds et certains produits chimiques. Bonne résistance à l'ozone. Ne supporte pas la combustion.
L	de -30 °F à +350 °F de -34 °C à +177 °C	Silicone	Joint rouge	Usage recommandé avec la chaleur sèche, l'air exempt d'hydrocarbures jusqu'à +350 °F / +177 °C et certaines applications chimiques.
A	de +20 °F à +180 °F de -7 °C à +82 °C	Nitrile blanc	Joint blanc	Ne contient pas de noir de carbone. Conforme aux prescriptions de la FDA. Conforme à la norme CFR titre 21 partie 177.2600. Incompatible avec l'eau chaude à plus de +150 °F / +66 °C ou l'air chaud et sec à plus +140 °F / +60 °C. INCOMPATIBLE AVEC L'EAU CHAUDE ET LA VAPEUR.
O	de +20 °F à +300 °F de -7 °C à +149 °C	Élastomère fluoré	Trait bleu	Recommandé pour de nombreux acides oxydants, des huiles de pétrole, des hydrocarbures halogénés, des lubrifiants, des liquides hydrauliques ou organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC L'EAU CHAUDE OU LA VAPEUR.
CHP-2	de +0 °F à +250 °F de -18 °C à +121 °C	Élastomère fluoré	Traits jaunes et cuivre	Recommandé pour les installations utilisant l'eau chaude et différents mélanges pétrole/eau, les hydrocarbures, les hydrocarbures halogénés, l'air contenant des vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales, les acides oxydants, les fluides très alcalins et agressifs et les fluides automobiles, telles l'huile moteur et l'huile de transmission, dans la plage de température spécifiée. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC LA VAPEUR.
P	Veillez consulter la fiche technique produit pour connaître la température de fonctionnement du matériel.	Mélange d'élastomère fluoré	Deux traits bleus ¹¹	Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température spécifiée. Spécialement formulé pour être compatible avec les systèmes d'eau potable. Optimisé pour une résistance renforcée au chlore, à la chloramine et autres désinfectants types pour l'eau potable. INCOMPATIBLE AVEC LA VAPEUR.

¹⁰ Pour des informations sur la compatibilité avec des produits chimiques et des températures spécifiques, voir le [Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue \(GSG-100\)](#) disponible sur [le site victaulic.com](#). Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

¹¹ Fournis pour l'utilisation avec des tuyauteries conformes au Conseil du commerce des services (CCS) et à la norme australienne relative au cuivre, le joint Grade P aura des traits rouges et bleus.

5.3 JOINTS : DIAMÈTRE DE TUBE EN FONTE DUCTILE (AWWA)

Grade	Plage de température ¹²	Composé	Code couleur	Recommandations générales d'utilisation
S	de -20 °F à +180 °F de -29 °C à +82 °C	Nitrile	Trait orange	Spécialement composé pour être compatible avec les surfaces en fonte ductile. Usage recommandé avec les produits pétroliers, l'air chargé en vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales dans la plage de température spécifiée. Incompatible avec l'air chaud et sec à plus de +140 °F / +60 °C et l'eau à plus de +150 °F / +66 °C. INCOMPATIBLE AVEC L'EAU CHAUDE.
M	de -20 °F à +200 °F de -29 °C à +93 °C	Butyle halogéné	Trait brun	Recommandé pour l'eau dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Compatible avec les surfaces en fonte ductile. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES

¹² Pour des informations sur la compatibilité avec des produits chimiques et des températures spécifiques, voir le [Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue \(GSG-100\)](#) disponible sur [le site victaulic.com](#). Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

6.0 JOINTS : VIC-PRESS™



Ces données sont destinées à aider les concepteurs qualifiés lors de l'installation des produits en association avec les toutes dernières gammes de produits Victaulic.

Grade	Plage de température ¹³	Composé	Code couleur	Recommandations générales d'utilisation
H	de -20 °F à +210 °F de -29 °C à +98 °C	Caoutchouc butadiène-nitrile hydrogéné (HNBR)	Deux traits orange	Recommandé pour les mélanges chauds pétrole/eau, les hydrocarbures, l'air chargé de vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales, l'huile moteur, l'huile de transmission. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372.
Les produits Vic-Press™ sont livrés, de série, avec un joint de Grade H, sauf spécification contraire à la commande				
E	de -30 °F à +250 °F de -34 °C à +121 °C	Caoutchouc EPDM	Trait vert	Recommandé pour l'eau chaude, les acides dilués, l'air exempt d'huile et les produits chimiques. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS OU LA VAPEUR.
O	de +20 °F à +300 °F de -7 °C à +149 °C	Élastomère fluoré	Trait bleu	Recommandé pour les acides oxydants, les huiles de pétrole, les hydrocarbures halogénés, les lubrifiants, les liquides hydrauliques ou organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. INCOMPATIBLE AVEC L'EAU CHAUDE OU LA VAPEUR.

¹³ Pour des informations sur la compatibilité avec des produits chimiques et des températures spécifiques, voir le [Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue \(GSG-100\)](#) disponible sur [le site victaulic.com](#). Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

7.0 JOINTS TORIQUES ET JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ : MANCHON FENDU BOULONNÉ

Joint torique

Composé	Plage de température ¹⁴	Recommandations générales d'utilisation
Caoutchouc EPDM	de -30 °F à +230 °F de -34 °C à +110 °C	Eau froide et chaude dans la plage de température admissible, acides dilués, résistant aux effets nocifs de l'ozone, de l'oxygène, de la chaleur et de la plupart des produits chimiques ne contenant pas d'hydrocarbures. INCOMPATIBLE AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS OU LA VAPEUR.
Silicone	de -30 °F à +350 °F de -34 °C à +177 °C	Applications sous air chaud, résistance à de nombreux produits chimiques. INCOMPATIBLE AVEC L'EAU CHAUDE OU LA VAPEUR.
Isoprène	de -40 °F à +160 °F de -40 °C à +71 °C	Eau, eau salée, eaux usées, résistance à l'oxygène et aux acides dilués.

14 Pour des informations sur la compatibilité avec des produits chimiques et des températures spécifiques, voir le [Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue \(GSG-100\)](#) disponible sur [le site victaulic.com](#). Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

Joint d'étanchéité

Composé	Plage de température ¹⁵	Recommandations générales d'utilisation
Nitrile	de -20 °F à +180 °F de -28 °C à +82 °C	Eau, produits pétroliers, huiles végétales et minérales, air chargé de vapeurs d'huile dans la plage de température admissible.
Élastomère fluoré	de +20 °F à +300 °F de -7 °C à +149 °C	Résistance à la chaleur et à la plupart des produits chimiques.
Néoprène	de -30 °F à +180 °F de -34 °C à +82 °C	Eau et eaux usées, résistance à l'ozone, aux effets des UV et à certaines huiles.

15 Pour des informations sur la compatibilité avec des produits chimiques et des températures spécifiques, voir le [Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue \(GSG-100\)](#) disponible sur [le site victaulic.com](#). Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

8.0 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT

Les caractéristiques générales de résistance chimique sont illustrées dans les pages suivantes pour les composés élastomères Victaulic. Sauf indication contraire, la température correspond à celle ambiante. Veuillez consulter la liste détaillée et complète des produits chimiques ou contacter Victaulic pour tout produit chimique ou composé ne figurant pas ci-après.

Ces données et recommandations sont basées sur les meilleures informations disponibles, qui résultent de notre expérience de terrain et d'essais en laboratoire. Nous y avons inclus les recommandations des principaux producteurs de copolymères de base ainsi que des informations provenant des plus grands transformateurs de produits moulés en caoutchouc.

Désignation ASTM D1418 / Nom usuel	Caractéristiques générales de résistance chimique
Caoutchouc EPDM Éthylène Propylène	Généralement résistant aux huiles animales et végétales, aux produits chimiques très oxydants, aux acides organiques et minéraux, aux produits de nettoyage, aux alcalins sodium et potassium et à l'ozone. Caractéristiques médiocres de résistance au vieillissement. Résistance médiocre aux liquides à base de pétrole, huiles minérales, solvants et hydrocarbures aromatiques.
Nitrile NBR	Généralement résistant aux hydrocarbures aliphatiques, aux matières grasses, aux huiles, aux graisses, aux fluides hydrauliques, aux acides dilués, aux bases, aux solutions salines et à l'éthylène glycol. Résistance médiocre à l'ozone et aux solvants polaires comme l'acétone et les cétones, les esters, l'éther, l'aldéhyde, les acides chlorés forts et les hydrocarbures nitrés.
Nitrile hydrogéné HNBR	Généralement résistant aux hydrocarbures aliphatiques, aux matières grasses, aux huiles, aux graisses, aux fluides hydrauliques, aux acides dilués, aux bases, aux solutions salines et aux liquides à l'éthylène glycol. Résistance prolongée renforcée à la température supérieure à celle du NBR. Résistance médiocre à l'ozone et aux solvants polaires comme l'acétone et les cétones, les esters, l'éther, l'aldéhyde, les acides chlorés forts et les hydrocarbures nitrés.
Silicone VMQ	Généralement résistant à l'air chaud, aux huiles et graisses animales et végétales, aux hydrocarbures aromatiques chlorés à haut poids moléculaire, aux solutions salines diluées. Résistance médiocre à l'eau chaude, aux acides et alcalins, aux hydrocarbures chlorés à faible poids moléculaire, aux combustibles à base d'hydrocarbures, aux hydrocarbures aromatiques tels que le benzène et le toluène, aux huiles de silicone à faible poids moléculaire et aux liquides de freinage.
ECO Épichlorohydrine	Résistance généralement élevée aux hydrocarbures, aux huiles, aux carburants, aux carburants bio et aux solvants. Présente une bonne résistance à la chaleur, une excellente résistance à l'ozone ainsi qu'une imperméabilité remarquable aux gaz.
Butyle halogéné	Excellente résistance aux agents atmosphériques, à l'ozone, à l'air chaud et froid. Excellente résistance aux produits chimiques acides et basiques. Faible perméabilité aux gaz et aux liquides.
Élastomère fluoré FKM	Généralement résistant à la plupart des acides et produits chimiques, aux hydrocarbures halogénés, aux fluides et produits chimiques de traitement contenant des hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, aux carburants pour automobile et pour avion, aux lubrifiants SE et SF, aux lubrifiants diester, aux huiles de pétrole, aux carburants, aux huiles de silicone, aux matières grasses. Résistance médiocre aux fluides à base d'eau, à la vapeur, aux acides minéraux, aux carburants pour automobile oxygénés avec du méthanol, de l'éthanol, de l'éther méthyl-tertiobutylque, etc. aux cétones (MEK), aux liquides de freinage pour automobile et pour avion.

9.0 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



AVERTISSEMENT

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 10/18/2019
 Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
 Nom du projet :
 Société :
 Contact Victaulic :
 Contact projet :
 Courrier électronique Victaulic :
 Courrier électronique projet :
 Tél. Victaulic :
 Tél. projet :

Légende du code		Grade E (EPDM)	Grade T (Nitrile)	Grade ST / Grade H (Nitrile hydrogéné)	Grade A (Nitrile blanc)	Grade V (Néoprène)	Grade M (Butyle halogéné)	Grade M2 (Épichlorhydrine)	Grade L (Silicone)	Grade CHP-2 (Élastomère fluoré)	Grade O (Élastomère fluoré)
1	Applications courantes										
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique											
Acide acétique, 30 %	1	2	2	2	1	---	2	1	2	3	
Acide acétique, 5%	1	2	2	2	1	---	2	1	1	3	
Acide acétique, glacial	1	3	3	3	3	---	3	2	3	3	
Acide acétique, chaud, haute pression	3	3	3	3	3	---	3	3	3	3	
Acétone	1	3	3	3	3	---	3	3	3	3	
Acétylène	1	1	1	1	2	---	3	3	1	1	
Ammoniaque, aqueux (40 % max.)	1	1	1	1	1	---	3	1	3	2	
Huile animale (Huile de saindoux)	2	1	1	1	2	---	1	2	1	1	
Argon	1	1	1	1	1	---	---	1	1	1	
Acide arsénique	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Huile ASTM, N° 3	3	1	1	1	3	---	---	3	1	1	
Bière	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Benzène	3	3	3	3	3	---	3	3	2	3	

Ces données et recommandations sont basées sur les meilleures informations disponibles, elles résultent de notre expérience de terrain et d'essais en laboratoire. Nous y avons inclus les recommandations des principaux producteurs de copolymères de base. Les informations présentées sont de nature générale et les applications spécifiques doivent être l'objet de consultations avec le représentant Victaulic. Veuillez contacter Victaulic relativement aux recommandations concernant les applications, produits chimiques ou températures qui ne sont pas présents dans ce guide.

- Sauf indication contraire, les valeurs nominales indiquées correspondent à une température ambiante de ~73° F (22,8° C) et à des concentrations de 100%
- Les recommandations concernant les joints se basent sur les limites de pression et de température publiées par Victaulic
- Il est possible que les joints soient affectés par des combinaisons de produits chimiques alors que le produit chimique utilisé seul ne réagit pas
- Prenez garde lorsque vous utilisez des fluides explosifs, inflammables ou toxiques
- Il est conseillé de soumettre les matériaux à une simulation d'application pour vérifier l'adéquation du produit avec le joint.

REMARQUE : Le Grade H est de série avec le système Victaulic® Vic-Press™ Schedule 10S.



9.1 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT (Suite)

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



AVERTISSEMENT

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 10/18/2019
 Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
 Nom du projet :
 Société :
 Contact Victaulic :
 Contact projet :
 Courrier électronique Victaulic :
 Courrier électronique projet :
 Tél. Victaulic :
 Tél. projet :

Légende du code		Grade E (EPDM)	Grade T (Nitrile)	Grade ST / Grade H (Nitrile hydrogéné)	Grade A (Nitrile blanc)	Grade V (Néoprène)	Grade M (Butyle halogéné)	Grade M2 (Épichlorohydrine)	Grade L (Silicone)	Grade CHP-2 (Élastomère fluoré)	Grade O (Élastomère fluoré)
1	Applications courantes										
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique											
	Liquide constitué d'anhydride avec du brome	3	3	3	3	3	---	---	3	1	1
	Brome en phase gazeuse	3	3	3	3	3	---	---	3	2	2
	Butane	3	1	1	1	1	---	1	3	1	1
	Chlorure de calcium	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
	Hydroxyde de calcium	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
	Hypochlorite de calcium	1	2	2	2	3	---	3	2	1	1
	Liqueurs de sucre de canne	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
	Dioxyde de carbone, sous air	1	1	1	1	1	---	1	3	1	1
	Dioxyde de carbone, sous eau	1	1	1	1	2	---	1	3	1	1
	Tétrachlorure de carbone	3	3	3	3	3	---	3	3	1	1
	Acide carbonique	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
	Huile de ricin	2	1	1	1	1	---	1	1	1	1
	Potasse caustique	1	3	3	3	1	---	2	2	1	2
	Acide chlorique	1	3	3	3	1	---	---	2	3	3
	Gaz chlore (Sous air)	3	3	3	3	3	---	3	3	1	1
	Eau de chlore 50 ppm max.	2	3	3	3	3	---	---	---	2	3
	Eau de chlore 5 ppm max.	1	3	3	3	3	---	---	---	1	1
	Acide chromique, à 25%	1	3	3	3	3	---	---	3	1	1
	Acide citrique	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
	Huile de maïs	3	1	1	1	3	---	1	1	1	1
	Eau déminéralisée (Eau DI)	1	1	1	1	1	---	---	2	1	2
	Diésel	3	1	1	1	3	---	1	3	1	1
	Diéthylène glycol	1	1	1	1	1	---	1	2	1	1
	Dipropylèneglycol	1	1	1	1	1	---	---	---	1	1



9.2 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT (Suite)

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



AVERTISSEMENT

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 10/18/2019
 Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
 Nom du projet :
 Société :
 Contact Victaulic :
 Contact projet :
 Courrier électronique Victaulic :
 Courrier électronique projet :
 Tél. Victaulic :
 Tél. projet :

Légende du code		Grade E (EPDM)	Grade T (Nitrile)	Grade ST / Grade H (Nitrile hydrogéné)	Grade A (Nitrile blanc)	Grade V (Néoprène)	Grade M (Butyle halogéné)	Grade M2 (Épichlorohydrine)	Grade L (Silicone)	Grade CHP-2 (Élastomère fluoré)	Grade O (Élastomère fluoré)
1	Applications courantes										
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique											
Dowtherm A	3	3	3	3	3	---	---	3	1	1	
Dowtherm E	3	3	3	3	3	---	---	3	1	1	
Dowtherm SR-1	1	1	1	1	1	---	---	3	1	1	
Alcool éthylique	1	3	3	3	1	---	2	2	2	2	
Éthylène glycol	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Formaldéhyde	2	3	3	3	3	---	2	2	3	3	
Fréon, 11	3	3	3	3	3	---	---	3	2	2	
Fréon, 113	3	1	1	1	1	---	1	3	3	3	
Fréon, 114	1	1	1	1	1	---	1	3	2	2	
Fréon, 12	3	2	2	2	1	---	1	3	2	2	
Fréon, 134a	1	1	1	1	1	---	3	3	3	3	
Fioul	3	2	2	2	3	---	---	3	1	1	
Essence, raffinée, au plomb	3	1	1	1	3	---	---	3	1	1	
Essence, raffinée, sans plomb	3	3	3	3	3	---	---	3	1	2	
Glucose	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Glycérine/Glycérol	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Glycol	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Hexane ou Hexane normal	3	1	1	1	2	---	1	3	1	1	
Acide chlorhydrique, à 36 %, 158° F / 70° C	3	3	3	3	3	---	3	3	2	2	
Acide chlorhydrique, à 36 %, 75° F / 24° C	2	3	3	3	3	---	3	2	1	1	
Acide fluorhydrique, à 36 %, 75° F / 24° C	3	3	3	3	3	---	---	3	1	1	
Hydrogène	1	1	1	1	1	---	---	3	1	1	
Peroxyde d'hydrogène, 30 - 50 %	3	3	3	3	3	---	---	2	1	1	
Peroxyde d'hydrogène, 50 - 90 %	3	3	3	3	3	---	3	2	1	3	



9.2 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT (Suite)

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique

⚠️ AVERTISSEMENT

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 10/18/2019
Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
Nom du projet :
Société :
Contact Victaulic :
Contact projet :
Courrier électronique Victaulic :
Courrier électronique projet :
Tél. Victaulic :
Tél. projet :

Légende du code											
1	Applications courantes										
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique		Grade E (EPDM)	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)	GRADE CHP-2 (Élastomère fluoré)	GRADE O (Élastomère fluoré)
Alcool isopropylique	1	2	2	2	2	1	---	1	1	1	
JP-3 (MIL-J-5624)	3	1	1	1	3	---	---	3	1	1	
JP-4 (MIL-T-5624)	3	1	1	1	3	---	---	3	1	1	
JP-5 (MIL-T-5624)	3	1	1	1	3	---	---	3	1	1	
JP-6 (MIL-J-25656)	3	1	1	1	3	---	---	3	1	1	
JP-8 (MIL-T-83133)	3	1	1	1	3	---	---	3	1	1	
Kérosène	3	1	1	1	2	---	---	3	1	1	
Chaux et H2O	1	1	1	1	1	---	---	3	3	3	
Huile de lin	3	1	1	1	2	---	1	1	1	1	
Mercure	1	1	1	1	1	---	1	---	1	1	
Méthane	3	1	1	1	2	---	1	3	1	1	
Alcool méthylique, méthanol	1	1	1	1	1	---	3	1	3	3	
Méthyléthylcétone	1	3	3	3	3	---	3	3	3	3	
MIL-L-7808F	3	1	1	1	3	---	3	3	1	1	
Huiles minérales	3	1	1	1	2	---	1	2	1	1	
Gaz naturel	3	1	1	1	1	---	1	3	1	1	
Acide nitrique, à 10 %, 75° F / 24° C	2	3	3	3	---	---	3	2	2	1	
Acide nitrique, 10-50 %, 75° F / 24° C	3	3	3	3	3	---	---	3	3	1	
Acide nitrique, 50-100%, 75° F / 24° C	3	3	3	3	3	---	---	3	3	3	
Acide nitrique fumant rouge	3	3	3	3	3	---	3	3	---	3	
Huile, moteur	3	1	1	1	2	---	---	2	1	1	
Brut aigre	3	2	2	2	3	---	---	3	3	1	
Oxygène, froid à 70° F / 21° C	2	2	2	2	2	---	2	2	2	2	
Ozone à 100 ppm	1	3	3	3	2	---	1	1	1	1	

9.2 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT (Suite)

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique

⚠️ AVERTISSEMENT

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 10/18/2019
Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
Nom du projet :
Société :
Contact Victaulic :
Contact projet :
Courrier électronique Victaulic :
Courrier électronique projet :
Tél. Victaulic :
Tél. projet :

Légende du code											
1	Applications courantes	Grade E (EPDM)	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)	GRADE CHP-2 (Élastomère fluoré)	GRADE O (Élastomère fluoré)
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique											
Phénol (acide carbolique)		3	3	3	3	3	---	---	3	1	1
Ester phosphorique		1	3	3	3	3	---	3	3	3	3
Acide phosphoric 85 % à 200° F / 93° C		3	3	3	3	3	---	---	3	3	3
Acide phosphorique, 45 %		1	3	3	3	2	---	---	3	1	1
Chlorure de potassium		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Cyanure de potassium		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Fluorure de potassium		1	3	3	3	1	---	---	2	1	1
Hydroxyde de potassium		1	2	2	2	2	---	1	3	3	3
Gaz propane		3	1	1	1	2	---	1	3	1	1
Alcool propylique (propanol)		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Propylène glycol		1	1	1	1	1	---	---	1	1	1
Eau usée		2	1	1	1	2	---	---	1	1	1
Solutions savonneuses		1	1	1	1	2	---	1	1	1	1
Carbonate de sodium		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Bisulfite sodique		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Carbonate de sodium		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Chlorure de sodium		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Cyanure de sodium		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Hydroxyde de sodium, 50%		2	2	2	2	3	---	3	3	3	3
Hypochlorite de sodium, 20%		1	3	3	3	3	---	1	3	2	2
Nitrate de sodium		1	2	2	2	2	---	1	3	1	1
Nitrite de sodium		1	2	2	2	2	---	---	2	---	1
Phosphate de sodium, dibasique		1	1	1	1	2	---	3	3	1	1
Phosphate de sodium, monobasique		1	1	1	1	2	---	3	3	1	1

9.2 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT (Suite)

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



AVERTISSEMENT

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 10/18/2019
 Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
 Nom du projet :
 Société :
 Contact Victaulic :
 Contact projet :
 Courrier électronique Victaulic :
 Courrier électronique projet :
 Tél. Victaulic :
 Tél. projet :

Légende du code		Grade E (EPDM)	Grade T (Nitrile)	Grade ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	Grade A (Nitrile blanc)	Grade V (Néoprène)	Grade M (Butyle halogéné)	Grade M2 (Épichlorohydrine)	Grade L (Silicone)	Grade CHP-2 (Élastomère fluoré)	Grade O (Élastomère fluoré)
1	Applications courantes										
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique											
Phosphate de sodium, tribasique	1	1	1	1	2	---	3	1	1	1	
Sulfate de sodium	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Sulfure de sodium	1	1	1	1	1	---	---	1	1	1	
Sulfite de sodium	1	1	1	1	1	---	---	1	1	1	
Amidon	1	1	1	1	1	---	---	1	---	1	
Acide sulfurique, 0 à 25 %, 150° F / 66° C	1	3	3	3	2	---	3	3	1	1	
Acide sulfurique, oléum 20 %-25 %	3	3	3	3	3	---	3	3	1	1	
Acide sulfurique, 25-50 %, 200° F / 93° C	2	3	3	3	3	---	3	3	2	1	
Acide sulfurique, 50-95 %, 150° F / 66° C	3	3	3	3	3	---	3	3	3	3	
Acide sulfurique fumant	3	3	3	3	3	---	3	3	3	3	
Acide sulfureux	3	3	3	3	3	---	---	3	3	3	
Toluène	3	3	3	3	3	---	3	3	3	3	
Huile de transmission, type A	3	1	1	1	3	---	1	3	1	1	
Triphosphate de sodium	1	3	3	3	1	---	---	2	---	1	
Essence de térébenthine	3	1	1	1	3	---	1	3	1	1	
Urée	1	3	3	3	3	---	---	3	3	3	
Huiles végétales	3	1	1	1	3	---	1	2	1	1	
Vinaigre	1	2	2	2	2	---	---	1	1	1	
Eau, brome	2	3	3	3	3	---	---	3	3	3	
Eau, chlore	2	3	3	3	3	---	---	---	3	3	
Eau, à 150° F / 66° C	1	1	1	1	2	---	3	3	1	3	
Eau, à 200° F / 93° C	1	3	1	3	3	---	3	3	1	3	
Eau, à 230° F / 110° C	1	3	3	3	3	---	3	3	1	3	



10.0 NOTIFICATIONS



ATTENTION

- Pour assurer les bonnes performances du produit, spécifier toujours l'élastomère correct ou le matériau qui constitue le joint. Se reporter aux sections Sélection du joint et Applications en milieu chimique de ce catalogue.
- Pour des informations spécifiques sur la compatibilité avec les produits chimiques et la température, voir le Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue (GSG-100) disponible pour le téléchargement sur le site www.victaulic.com.

En cas de mauvaise sélection ou de spécification erronée de l'élastomère ou du matériau qui constitue le joint d'étanchéité, le joint pourrait ne pas être efficace et causer des dommages aux biens.

11.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

[02.06: Homologations ANSI/NSF des produits Victaulic pour l'eau potable](#)

[05.02: Fiche de données de sécurité Victaulic sur les lubrifiants](#)

[05.02-EU : Fiche de données de sécurité Victaulic sur les lubrifiants \(Europe uniquement\)](#)

[05.03: Fiche de données de sécurité Victaulic Vic-Plus™](#)

Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes du bâtiment en vigueur et des réglementations y afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimé verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions générales de vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur ladite utilisation ou ledit concept, ni comme une recommandation d'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage de Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

Installation

Toujours se référer au Manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site www.victaulic.com.

Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

Marques de commerce

Victaulic et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou des marques déposées de Victaulic Company et/ou de ses sociétés affiliées, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.